

SGI™ 1450 서버  
장착 지침

문서 번호 007-4242-001KOR

표지 디자인 : Sarah Bolles, Sarah Bolles Design 및 Dany Galgani, SGI Technical Publications

© 2000, Silicon Graphics, Inc.— All Rights Reserved

본 문서 내용은 Silicon Graphics, Inc.의 사전 서면 승인 없이 전체 또는 일부를 어떤 형태로든 복사하거나 복제할 수 없습니다.

이 장치는 FCC 규정의 제 15 항에 따라, 클래스 A 디지털 장치에 해당하는 제한 사항을 준수하는지 검사하고 확인하였습니다. 이 장치는 라디오 주파수 에너지를 생성, 사용 및 방출할 수 있으며, 지시 사항에 따라 설치하여 사용하지 않는 경우, 라디오 통신에 유해한 전파 방해를 일으킬 수 있습니다.

제한된 권리 범위

정부가 본 문서를 사용, 복제 또는 공개할 경우, FAR 52.227-14에 있는 데이터의 권리 조항 및 / 또는 FAR, DOD, DOE, 또는 NASA FAR 부록의 유사 조항이나 승계 조항에 명시된 제한 규정을 따릅니다. 공개되지 않은 권리는 미국의 저작권법에 의해 보호됩니다. 계약자 / 제조업체는 1600 Amphitheatre Pkwy., Mountain View, CA 94043-1351 Silicon Graphics, Inc.입니다.

Silicon Graphics는 Silicon Graphics, Inc.의 등록 상표이며 SGI와 SGI 로고는 동사의 상표입니다.

---

## 개정 기록

버전	설명
001	2000년 6월 초판



---

# 목차

서버 포장 풀기 및 검사 . . . . .	2
공간 요구 사항 확인 . . . . .	2
사전 설치 안전 예방책 준수 . . . . .	2
슬라이드 레일 키트 점검 . . . . .	3
슬라이드 어셈블리 준비 . . . . .	6
서버 준비 . . . . .	6
EIA 레일 브래킷 부착 . . . . .	7
전면 브래킷 부착 . . . . .	8
후면 브래킷 부착 . . . . .	10
랙에 슬라이드 어셈블리 부착 . . . . .	12
랙에 새시 배치 . . . . .	14
손잡이 설치 . . . . .	14
새시에 전면 베젤 부착 . . . . .	15
랙에서 서버 제거 . . . . .	15



---

## 그림

<b>그림 1</b>	완전히 펼친 슬라이드 어셈블리 . . . . .	4
<b>그림 2</b>	안전 걸쇠 . . . . .	5
<b>그림 3</b>	새시에 부착된 내부 멤버 . . . . .	7
<b>그림 4</b>	FL/RR 브래킷 방향 . . . . .	8
<b>그림 5</b>	나사, 와셔, 너트, 브래킷 및 슬라이드 어셈블리 (FL/RR) 의 올바른 정렬. . . . .	9
<b>그림 6</b>	FR/RL 브래킷 방향 . . . . .	11
<b>그림 7</b>	나사, 와셔, 너트, 브래킷 및 슬라이드 어셈블리 (FR/RL) 의 올바른 정렬. . . . .	12
<b>그림 8</b>	랙에 있는 구멍에 맞춘 슬라이드 어셈블리 . . . . .	13
<b>그림 9</b>	새시와 정렬된 손잡이 . . . . .	14



---

# 표

<b>표 1</b>	SGI 1450 서버 물리적 사양 . . . . .	2
------------	------------------------------	---



---

# SGI 1450 서버 장착 지침

본 안내서는 19 인치 랙에 SGI 1450 서버를 장착하는데 대한 정보를 제공합니다.

World Wide Web을 통해 SGI 설명서를 구하고자 할 경우, <http://techpubs.sgi.com>의 SGI Technical Publications Library를 방문하십시오. 키워드 검색을 입력하거나 제목으로 검색하여 필요한 정보나 설명서를 찾을 수 있습니다.



---

**경고:** 서버 포장을 풀 때 부상을 방지하려면, 서버를 운송판에서 들어 내릴 때 기계 보조 장치만 사용해야 합니다. 최소한의 서버 구성 중량은 26 kg (57 lbs) 이고 최대 중량은 40 kg (88 lbs) 입니다. 전원 장치에 있는 손잡이로 서버를 들어 올리거나 이동하지 마십시오. 서버를 한 장소에서 다른 장소로 이동할 때는 손수레나 기계 보조 장치만 사용하십시오.

---

본 안내서는 다음 절로 구성되어 있습니다.

- 서버 포장 풀기 및 검사
- 공간 요구 사항 확인
- 사전 설치 안전 예방책 준수
- 슬라이드 어셈블리 준비
- 서버 준비
- EIA 레일 브래킷 부착
- 랙에 슬라이드 어셈블리 부착
- 랙에 새시 배치
- 손잡이 설치
- 새시에 전면 베젤 부착
- 랙에서 서버 제거

## 서버 포장 풀기 및 검사

포장 용기에서 서버를 꺼내고 모든 부속품이 빠짐없이 들어 있는지 점검합니다. 운송 중에 포장 용기를 잘못 취급한 흔적이 있는지 검사합니다. 포장 용기가 손상되었으면, 참고하기 위한 사진을 찍어 두십시오. 내용물을 꺼낸 후, 손상된 용기와 포장재를 보관합니다.

서버와 부속품이 손상되었는지 검사합니다. 내용물이 손상되었으면, 즉시 운송업자에게 손상에 대한 손해 배상을 청구해야 합니다.

## 공간 요구 사항 확인

SGI 1450 서버는 표준 19 인치 랙 (랙 모드) 또는 표준 직립형 (받침형 모드) 에 장착하도록 설계되었습니다.

다음 표는 랙 모드에서 SGI 1450 서버 시스템의 공간 요구 사항을 명시합니다.

**표 1** SGI 1450 서버 물리적 사양

사양	랙 모드
높이	4u (7 인치)
너비	17.5 인치 (44.5 cm)
깊이	26.5 인치 (67.3 cm)
중량	57 lbs (26 kg) , 최소 구성 88 lbs (40 kg) , 최대 구성
필요한 전면 공간	3 인치 (유입 공기 온도 <35 °C/95 °F)
필요한 후면 공간	6 인치 (공기 흐름의 제한은 허용되지 않음)
필요한 측면 공간	1 인치

## 사전 설치 안전 예방책 준수

설치를 계속하기에 앞서 다음의 경고와 주의를 읽어 보십시오.



**경고:** 랙 장치 전체에 대한 AC 전원 차단기를 설치할 책임은 사용자에게 있습니다. 이러한 주 전원 차단기는 즉시 접근할 수 있어야 하며, 이 차단기에는 서버로 뿐만 아니라 장치 전체로의 전원을 제어한다는 레이블을 반드시 부착해야 합니다.



**경고:** 감전 위험의 가능성을 방지하려면, 랙을 설치할 때 제 3의 안전 단자를 사용해야 합니다. 서버 전원 코드를 랙에 붙어 있는 AC 콘센트에 꽂은 경우, 랙 자체를 적절히 접지해야 합니다. 서버 전원 코드를 별도의 AC 콘센트에 꽂은 경우, 각 전원 코드의 안전 접지 단자는 서버에 대해서만 적절한 접지를 제공합니다. 랙을 비롯하여 랙에 설치되어 있는 다른 장치도 올바르게 접지해야 합니다.



**주의:** 장비 랙에 설치했을 때 서버의 작동 온도는 5 °C (41 °F) 이하로 내려가거나 35 °C (95 °F) 이상 올라가서는 안 됩니다. 온도가 급격하게 변동하면, 서버에 여러 가지 문제가 발생할 수 있습니다.



**주의:** 장비 랙은 서버의 앞쪽으로 충분한 양의 공기가 흐르도록 함으로써 적절한 냉각이 유지되도록 해야 합니다. 서버에는 시간 당 최대 4,100 Btu 를 배출하기에 충분한 환기 장치가 있어야 합니다. 선택한 랙과 제공되는 환기 장치는 서버 사용 환경에 맞아야 합니다.

## 슬라이드 레일 키트 점검



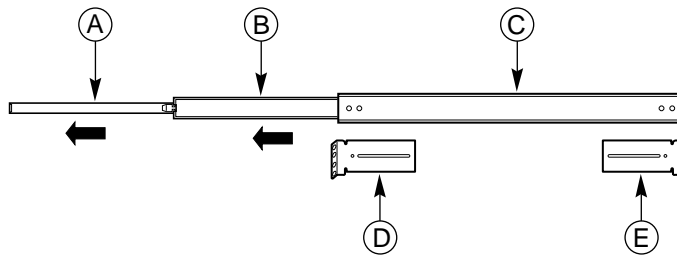
**경고:** 서버 포장을 풀 때 부상을 방지하려면, 운송판에서 내릴 때 기계 보조 장치만 사용하십시오. 서버 구성의 최소 중량은 26 kg (57 lbs) 이고 최대 중량은 40 kg (88 lbs) 입니다. 전원 장치에 있는 손잡이로 서버를 들어 올리거나 이동하지 마십시오. 서버를 한 장소에서 다른 장소로 이동할 때는 손수레나 기계 보조 장치만 사용하십시오.

슬라이드 레일 키트에는 아래의 설명처럼 두 개의 슬라이드 레일 어셈블리, EIA 브래킷, 여러 가지 나사, 너트 및 볼트가 들어 있습니다.

그림 1에서와 같이, 두 슬라이드 레일 어셈블리에는 내부 멤버, 중간 멤버, 그리고 외부 멤버의 3가지 이동식 부품이 있습니다.

슬라이드 레일 키트는 4 개의 EIA 브래킷이 들어 있습니다. 2 개의 브래킷에는 FL/RR 이라는 레이블이 붙어 있습니다. 하나는 슬라이드 어셈블리의 왼쪽 앞 (FL) 에 연결하고 다른 하나는 오른쪽 뒤 (RR) 에 연결합니다. 나머지 2 개의 브래킷에는 FR/RL 이라는 레이블이 붙어 있습니다. 하나는 슬라이드 어셈블리의 오른쪽 앞 (FR) 에 연결하고 다른 하나는 왼쪽 뒤 (RL) 에 연결합니다. 그림 1 은 브래킷이 슬라이드 레일 어셈블리에 부착되는 위치를 보여줍니다.

각 슬라이드 레일의 어셈블리에는 슬라이드 레일을 서버에 부착하기 위한 나사, 잠금 너트 및 와셔가 제공됩니다. 그러나 슬라이드 레일을 랙에 고정하는 나사는 사용자가 준비해야 합니다.



**그림 1** 완전히 펼친 슬라이드 어셈블리

- |              |                                    |
|--------------|------------------------------------|
| A. 내부 멤버     | 내부 멤버는 슬라이드 어셈블리에서 가장 폭이 좁은 멤버입니다. |
| B. 중간 멤버     | 중간 멤버는 슬라이드 어셈블리의 가운데 있는 멤버입니다.    |
| C. 외부 멤버     | 내부 멤버는 슬라이드 어셈블리에서 가장 폭이 넓은 멤버입니다. |
| D. 왼쪽 전면 브래킷 | 왼쪽 전면 브래킷의 레이블은 FL/RR 입니다.         |
| E. 왼쪽 후면 브래킷 | 왼쪽 후면 브래킷의 레이블은 FR/RL 입니다.         |

내부 멤버에는 그림 2 에서처럼 안전 걸쇠가 있습니다. 슬라이드 어셈블리를 완전히 펼치지 않은 상태에서는 서버를 랙 안으로 넣거나 뺄 수 있습니다. 슬라이드 어셈블리를 완전히 펼치면, 이 걸쇠는 완전히 펼쳐진 위치에서 어셈블리를 잠급니다. 걸쇠를 누르면, 슬라이드 어셈블리의 나머지 부분에서 내부 멤버를 꺼낼 수 있습니다.

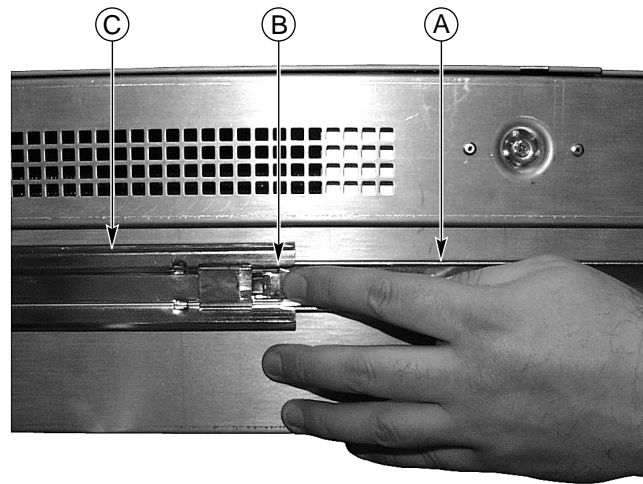


그림 2 안전 걸쇠

- |          |   |
|----------|---|
| A. 내부 멤버 | 내부 멤버는 슬라이드 어셈블리에서 가장 폭이 좁은 멤버입니다.<br>내부 멤버는 새시에 부착됩니다. |
| B. 안전 걸쇠 | 안전 걸쇠는 내부 멤버에 있습니다.                                     |
| C. 중간 멤버 | 중간 멤버는 내부 멤버 안으로 들어갑니다.                                 |



**경고:** 서버를 슬라이드 어셈블리로 꺼낼 때, 넘어지지 않도록 장비 랙을 고정된 지지대에 고정해야 합니다. 고정 장치는 최대 113 kg (250 lbs) 의 하중을 견딜 수 있어야 합니다. 이때 랙에 설치되어 있는 다른 장치의 중량도 고려해야 합니다.



**주의:** 랙 장착 설치를 완료한 후에, 랙에서 새시를 제거하기 전에는 안전 걸쇠를 누르지 마십시오. 안전 걸쇠의 목적은 서버가 랙에서 갑자기 미끄러져 빠져 나오는 것을 방지하기 위한 것입니다.

## 슬라이드 어셈블리 준비

슬라이드 어셈블리를 준비하려면, 다음 단계를 따르십시오.

1. 키트에서 슬라이드 어셈블리를 꺼냅니다.
2. 내부 구조체의 안쪽이 위를 향하고 안전 걸쇠가 보이도록 슬라이드 어셈블리를 배치합니다.
3. 중간 구조체가 내부 구조체에 있는 안전 걸쇠에 걸릴 때까지 차례로 끼워 넣도록 되어 있는 슬라이드 어셈블리를 완전히 꺼냅니다.
4. 엄지 손가락으로 안전 걸쇠를 누릅니다. 내부 멤버가 슬라이드 어셈블리에서 분리될 때까지, 중간 멤버에서 내부 멤버를 꺼냅니다.
5. 슬라이드 어셈블리의 중간과 외부 멤버를 따로 보관합니다. 나중에 필요할 것입니다.

## 서버 준비

서버를 준비하려면, 다음 단계를 따르십시오.

1. 6개의 #10-32 x 1/4 긴 접시 머리 나사를 키트에서 꺼냅니다.
2. 걸쇠가 새시 뒤쪽을 향하도록 내부 구조체를 배치합니다.

그림 3은 새시에 부착한 내부 구조체를 보여줍니다. (내부 구조체는 “A”로 표시됩니다.) 안전 걸쇠가 새시 뒤쪽을 향하고 있어야 합니다.

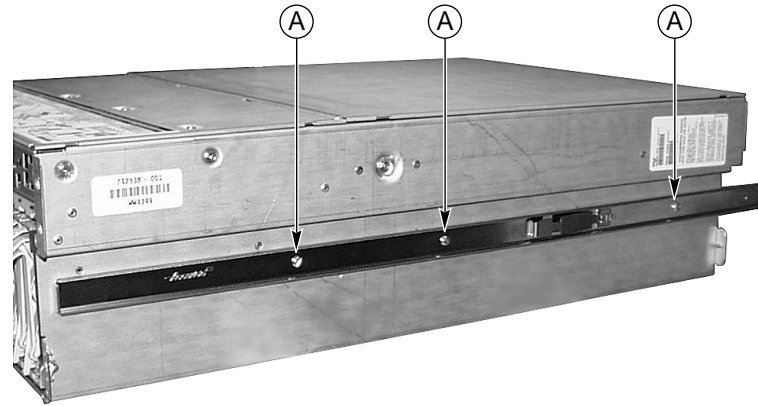


그림 3 새시에 부착된 내부 멤버

3. 내부 멤버에 있는 3개의 구멍을 새시의 구멍에 맞춥니다.
4. 바와 새시 벽에 있는 각 구멍을 통해 나사를 넣고 조입니다.
5. 새시 반대쪽에 있는 다른 내부 멤버에 대해 단계 2에서 4까지 반복합니다.

## EIA 레일 브래킷 부착

현재, 슬라이드 어셈블리에서 내부 구조재를 제거한 상태입니다. 슬라이드 어셈블리는 외부와 중간 멤버로만 구성되어 있습니다. 그림 1에서 브래킷의 위치에 유의하십시오.

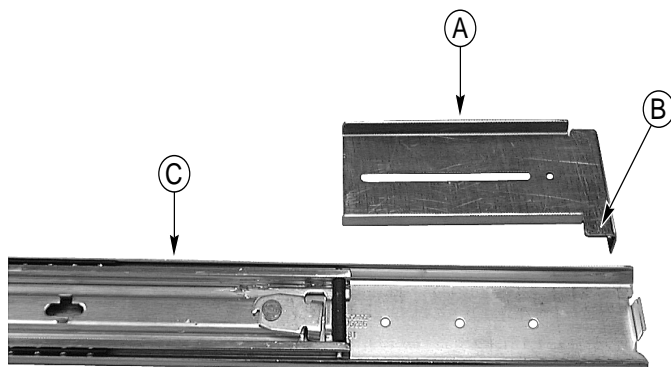
**주:** 장비 랙의 수직 레일에 있는 장착 구멍의 크기는 대개 5/8 x 5/8 x 1/2 인치 순서로 되어 있습니다. 다음 절의 단계를 주의하여 수행하십시오. 랙에 다음 서버를 설치할 공간을 확보하기 위해 브래킷을 정확하게 장착해야 합니다.

## 전면 브래킷 부착

전면 브래킷을 슬라이드 어셈블리에 부착하려면, 다음 단계를 따르십시오.

1. 2 개의 #8-32 x 1/2 긴 접시 머리 나사, 2 개의 와셔, 2 개의 잠금 너트를 키트에서 꺼냅니다.
2. 외부 구조재의 앞쪽 끝에 있는 구멍이 중간 멤버에 있는 직사각형 구멍을 통해 들여다 보이도록 외부 멤버에서 중간 멤버를 꺼냅니다. 그림 5의 항목 B는 중간 멤버를 꺼내는 방향을 보여줍니다.

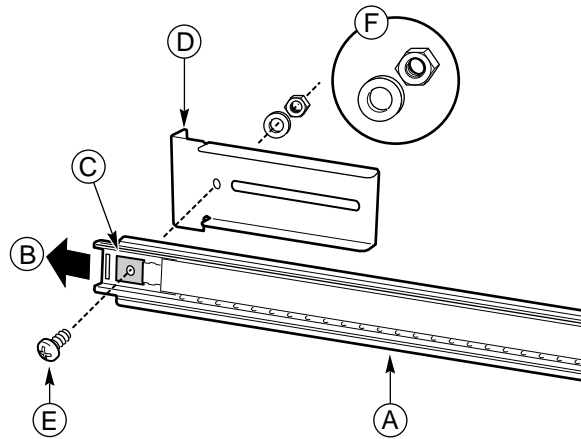
그림 4는 FL/RR 브래킷의 방향과 슬라이드 레일 어셈블리를 꺼내는 방법을 보여줍니다.



**그림 4** FL/RR 브래킷 방향

- |                      |   |
|----------------------|---|
| A. 왼쪽 전면 브래킷         | 왼쪽 전면 브래킷의 레이블은 FL/RR입니다.   |
| B. 아래쪽의 후미부          | 브래킷 안전 걸쇠 아래쪽 후미부의 올바른 방향은 그림과 같습니다.                              |
| C. 펼쳐진 상태의 슬라이드 어셈블리 | 외부 멤버의 나사 구멍에 있는 직사각형 구멍이 중간 구조재의 직사각형 구멍과 중심이 일치하도록 중간 멤버를 펼칩니다. |

3. 외부 멤버의 외부에 FL/RR이라는 레이블이 붙은 브래킷 중 하나를 배치합니다. 브래킷의 아래쪽 후미부 방향을 올바르게 배치해야 합니다. 그림 4의 항목 B는 브래킷의 올바른 방향을 보여줍니다.
4. 중간 멤버 내부에서 구멍에 나사를 넣고 와셔와 잠금 너트를 사용하여 조입니다. 나사, 와셔, 잠금 너트, 브래킷, 슬라이드 어셈블리의 올바른 정렬은 그림 5와 같습니다.



**그림 5** 나사, 와셔, 너트, 브래킷 및 슬라이드 어셈블리 (FL/RR) 의 올바른 정렬

- |                         |   |
|-------------------------|---|
| A. 펼쳐진 상태의 슬라이드 레일 어셈블리 | 외부 구조체의 나사 구멍이 중간 구조체의 직사각형 구멍과 중심이 일치하도록 슬라이드 레일 어셈블리를 펼칩니다. |
| B. 펼침 방향                | 중간 구조체를 이 방향으로 펼칩니다.  |
| C. 직사각형 구멍              | 나사 구멍은 중간 멤버의 직사각형 구멍과 중심이 일치합니다.                             |
| D. 왼쪽 전면 브래킷            | 왼쪽 전면 브래킷의 레이블은 FL/RR 입니다.                                    |
| E. 나사                   | 나사는 브래킷을 슬라이드 레일 어셈블리에 고정합니다.                                 |
| F. 와셔와 잠금 너트            | 와셔와 잠금 너트의 올바른 방향은 그림과 같습니다.                                  |



**주의:** 계속하기 전에 전면, 브래킷을 연결하는 나사를 단단히 조여야 합니다. 조이지 않을 경우, 랙 설치가 서버의 중량을 견디지 못할 수 있습니다.

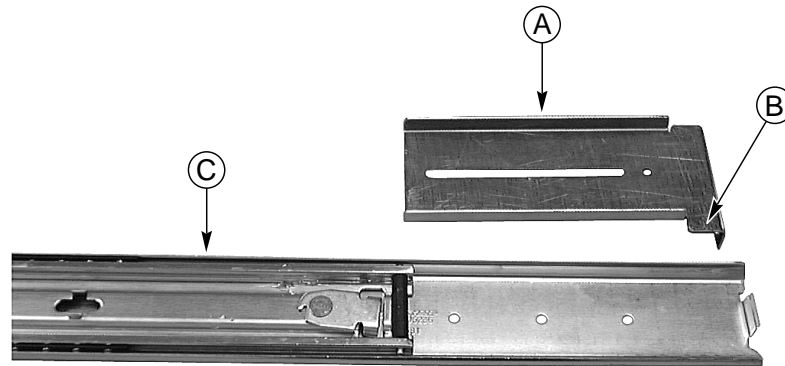
5. 방금 조인 나사 위에서 중간 멤버를 앞 뒤로 움직여 봅니다. 중간 멤버가 나사 위로 움직이지 못할 경우, 나사 크기가 정확한지 확인하십시오.
6. 다른 슬라이드 어셈블리에 대해 단계 2에서 5 까지 반복합니다.

## 후면 브래킷 부착

후면 브래킷을 슬라이드 어셈블리에 부착하려면, 다음 단계를 따르십시오.

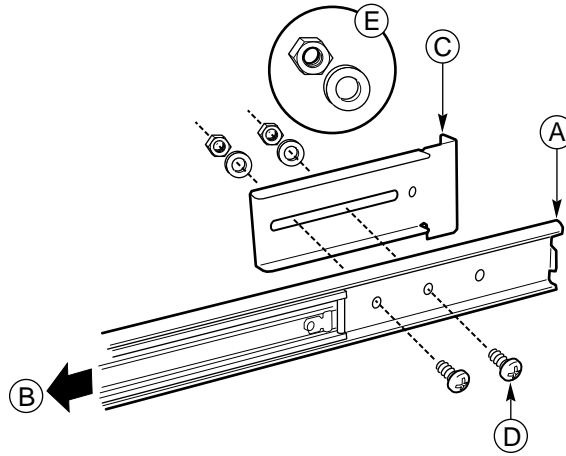
1. 4 개의 #8-32 x 1/2 긴 접시 머리 나사, 4 개의 와셔, 4 개의 잠금 너트를 키트에서 꺼냅니다.
2. 외부 구조재의 뒷부분에 완전히 접근할 수 있도록 외부 멤버에서 중간 멤버를 펼칩니다. 그림 7의 항목 B는 중간 멤버를 펼치는 방향을 보여줍니다. 슬라이드 어셈블리의 오른쪽에서 외부 멤버에 있는 3 개의 나사 구멍에 접근할 수 있는지 확인하십시오.
3. 외부 멤버의 외부에 FR/RL의 레이블이 붙은 브래킷 중 하나를 배치합니다. 브래킷의 아래쪽 후미부의 방향을 올바르게 맞추어야 합니다. 그림 6의 항목 B는 올바른 방향을 보여줍니다.

그림 6는 FR/RL 브래킷의 방향과 슬라이드 레일 어셈블리를 꺼내는 방법을 보여줍니다.



**그림 6** FR/RL 브래킷 방향

- |                         |   |
|-------------------------|---|
| A. 왼쪽 후면 브래킷            | 왼쪽 전면 브래킷의 레이블은 FR/RL입니다.                   |
| B. 아래쪽 후미부              | 브래킷 안전 걸쇠 아래쪽 후미부의 올바른 방향은 그림과 같습니다.        |
| C. 펼쳐진 상태의<br>슬라이드 어셈블리 | 외부 멤버에 있는 3개의 나사 구멍에 접근할 수 있도록 중간 멤버를 꺼냅니다. |
4. 외부 멤버의 구멍 3개 모두 브래킷에 있는 슬롯을 통해 보이도록 외부 멤버에 있는 3개의 구멍에 브래킷의 슬롯을 맞춥니다.
  5. 외부 멤버 내부에서 2개의 전면 구멍에 나사를 넣고 와셔와 잠금 너트를 사용하여 살짝 조입니다. 나사, 와셔, 잠금 너트, 브래킷, 슬라이드 어셈블리의 올바른 정렬은 그림 7과 같습니다.



**그림 7** 나사, 와셔, 너트, 브래킷 및 슬라이드 어셈블리 (FR/RL) 의 올바른 정렬

- |   |   |
|---|---|
| <p>A. 펼쳐진 상태의 슬라이드 레일 어셈블리</p> <p>B. 펼침 방향</p> <p>C. 후면 왼쪽 브래킷</p> <p>D. 나사</p> <p>E. 와셔와 잠금 너트</p> | <p>외부 멤버의 후면에 완전히 접근할 수 있도록 슬라이드 어셈블리가 펼쳐집니다.</p> <p>중간 멤버를 이 방향으로 펼칩니다.</p> <p>왼쪽 후면 브래킷의 레이블은 FR/RL입니다.</p> <p>두 나사 중 하나는 브래킷을 슬라이드 레일 어셈블리에 고정합니다.</p> <p>각 나사의 와셔와 잠금 너트의 올바른 방향은 그림과 같습니다.</p> |
|---|---|
6. 브래킷을 앞뒤로 움직입니다. 브래킷이 자유롭게 움직일 수 있도록 나사를 충분히 풀어 주어야 합니다.
  7. 다른 슬라이드 어셈블리에 대해 단계 2에서 6 까지 반복합니다.

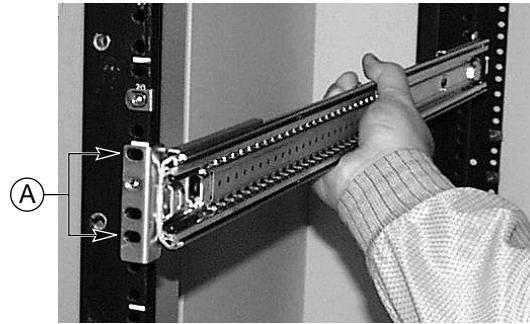
## 랙에 슬라이드 어셈블리 부착

슬라이드 어셈블리를 랙에 부착하려면, 다음 단계를 따르십시오.

1. 8개의 나사를 준비합니다.
2. 랙에서 사용할 구멍을 선택합니다.

3. 전면 브래킷 중 하나에 있는 구멍을 랙에서 선택한 구멍에 맞춥니다.

그림 8은 랙에 있는 구멍에 맞춘 슬라이드 어셈블리를 보여줍니다. 구멍은 “A”로 표시되어 있습니다.



**그림 8** 랙에 있는 구멍에 맞춘 슬라이드 어셈블리

4. 그림 8처럼 전면 브래킷과 랙 구멍에 2개의 나사를 끼웁니다. 나사를 조여 슬라이드 어셈블리의 전면을 랙에 고정합니다.
5. 후면 브래킷이 랙의 뒤쪽 수직 레일과 만나도록 조정합니다.
6. 후면 브래킷과 랙 구멍에 두 나사를 끼웁니다. 나사를 조여 슬라이드 어셈블리의 후면을 랙에 고정합니다.
7. 슬라이드 레일 어셈블리를 후면 브래킷에 고정하는 두 나사를 조입니다.
8. 다른 슬라이드 어셈블리에 대해 단계 2에서 7까지 반복합니다.

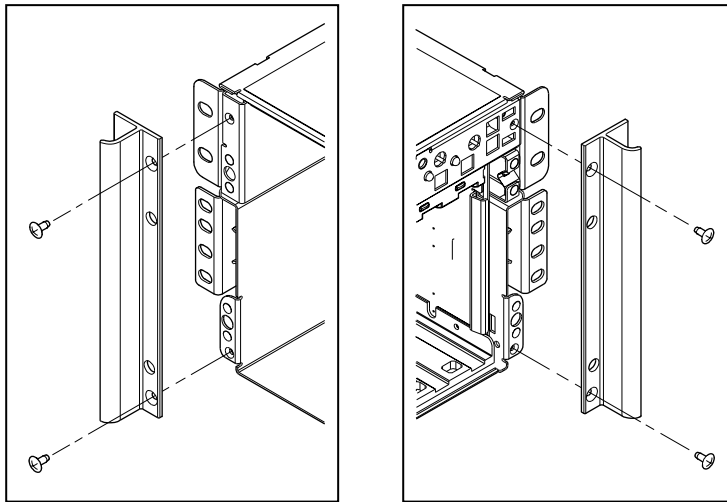
## 랙에 새시 배치

서버의 내부 멤버가 랙에 부착된 슬라이드 어셈블리와 나란히 정렬되도록 손수레나 기타 기계 장치를 사용하여 새시를 들어 올립니다. 새시를 랙에 살짝 밀어 넣습니다. 내부 멤버 슬라이드가 랙에 있는 슬라이드 어셈블리에 부드럽게 들어 가는지 확인하십시오.

## 손잡이 설치

손잡이는 새시에 부착됩니다. 옵션으로 손잡이를 랙에 부착할 수도 있습니다.

1. 안전 걸쇠가 제 위치에 고정될 때까지 랙에서 새시를 잡아 당겨야 합니다.
2. 그림 9처럼 손잡이의 내부 상단과 하단 구멍을 새시의 상단과 하단 구멍에 맞춥니다.



**그림 9** 새시와 정렬된 손잡이

3. 손잡이 안쪽 가장자리에 있는 상단과 하단 구멍에 나사를 끼웁니다. 두 나사를 조여 손잡이를 새시에 고정합니다.
4. 손잡이를 랙에 고정하려면, 손잡이 외부 가장자리에 있는 상단과 하단 구멍에 나사를 끼운 다음 두 나사를 조이십시오.

## 새시에 전면 베젤 부착

전면 베젤을 서버의 전면에 부착하고 보호합니다.

1. 안전 걸쇠가 제 위치에 고정될 때까지 랙에서 새시를 잡아 당겨야 합니다.
2. 새시 전면에 전면 베젤을 놓습니다. 베젤 가장자리를 본체 전면 가장자리와 맞추어야 합니다. 베젤 뒤에 있는 볼 스톱드는 서버 전면에 있는 구멍에 쉽게 들어갑니다.
3. 전면 베젤을 새시에 살짝 밀어 넣습니다. 전면 베젤이 딸각 소리와 함께 제자리에 끼워집니다.

## 랙에서 서버 제거

랙에서 서버를 제거하려면, 다음 단계를 따르십시오.

1. 각 슬라이드에 있는 안전 걸쇠가 제 위치에 고정될 때까지 서버를 잡아 당깁니다.
2. 손수레나 기타 기계 보조 장치가 서버 바로 아래에 있어야 합니다.
3. 양쪽에 있는 안전 걸쇠를 누르면서 동시에 슬라이드 어셈블리로부터 새시를 잡아 당깁니다.
4. 새시와 함께 손수레나 기타 기계 보조 장치를 꺼냅니다.

