

SGI™ 1450 伺服器 安裝說明

文件編號 007-4242-001CHT

外殼設計：Sarah Bolles、Sarah Bolles 設計、及 Dany Galgani SGI 技術出版

©2000, Silicon Graphics, Inc. — 版權所有

未事先取得 Silicon Graphics, Inc. 的書面同意，不得以任何形式影印或複製本文件任何部份的內容。

本設備已經測試並符合依據 FCC 規定的第 15 篇之 A 級數位設備限制。本設備產生、使用並會放射無線電頻率能量，若未依照說明手冊安裝使用，可能會對無線電通訊造成有害干擾。

權限及限定說明

政府需依據諸如 FAR 52.227-14 資料版權條款及／或相關條文，如 FAR 後續條款，或 DOD、DOE、或 NASA FAR 補充條文使用、複製、或公開。未聲明之版權依美國版權法規保留。承包商／製造商為：Silicon Graphics, Inc., 1600 Amphitheatre Pkwy., Mountain View, CA 94043-1351 USA。

Silicon Graphics 為一註冊商標，SGI 及 SGI 標語為 Silicon Graphics, Inc. 之註冊商標。

修訂版記錄

| 版本 | 說明 |
|-----|----------------|
| 001 | 2000年6月 初修訂 |

目錄

| | |
|------------------------|----|
| 拆開包裝及檢查伺服器 | 2 |
| 決定空間需求 | 2 |
| 觀察預先安裝安全防護措施 | 2 |
| 檢查滑動軌道箱 | 3 |
| 準備滑動組裝 | 6 |
| 準備伺服器 | 6 |
| 附加EIA 軌道托架 | 7 |
| 附加正面托架 | 8 |
| 附加後方托架 | 10 |
| 將滑動組裝附加至框架 | 13 |
| 將機座放置在框架中 | 14 |
| 安裝手把 | 14 |
| 附加前墊板至機座上 | 15 |
| 從框架中移出伺服器 | 15 |

圖目錄

| | | |
|-----|--|----|
| 圖 1 | 滑動組裝完全延伸 | 4 |
| 圖 2 | 安全門鎖 | 5 |
| 圖 3 | 附加至機座的內部組件 | 7 |
| 圖 4 | FL/RR 托架方位調整 | 8 |
| 圖 5 | 螺絲、墊圈、螺帽、托架以及滑動組裝的正確排列 (FL/RR) | 9 |
| 圖 6 | FR/RL 托架方位調整 | 11 |
| 圖 7 | 螺絲、墊圈、螺帽、托架以及滑動組裝正確的排列 (FR/RL) | 12 |
| 圖 8 | 與框架中的孔對齊的滑動組裝 | 13 |
| 圖 9 | 與機座對齊的手把 | 14 |

表目錄

| | | |
|-----|----------------------------|---|
| 圖 1 | SGI 1450 伺服器硬體規格 | 2 |
|-----|----------------------------|---|

SGI 1450 伺服器安裝說明

此手冊提供將SGI 1450 伺服器安裝在19 英吋框架中的資訊。

若要利用全球資訊網來取得SGI 說明文件，請到<http://techpubs.sgi.com>的SGI Technical Publications Library。輸入搜尋關鍵字或標題，以找尋您需要的資訊或手冊。



警告：為避免拆開伺服器包裝時受到人員傷害，請務必使用機械式輔助工具將它從包裝箱抬出。最小的伺服器組態重量為26 公斤（57 磅），最大的組態則重達40 公斤（88 磅）。切勿嘗試以抓住電源供應器把手的方式，來抬起或移動伺服器。要搬動伺服器，只能利用推車或其他的機械式輔助工具。

此手冊包含下列的章節：

- 拆開包裝及檢查伺服器
- 決定空間需求
- 觀察預先安裝安全防護措施
- 準備滑動組裝
- 準備伺服器
- 附加EIA 軌道托架
- 將滑動組裝附加至框架
- 將機座放置在框架中
- 安裝手把
- 附加前墊板至機座上
- 從框架中移出伺服器

拆開包裝及檢查伺服器

將伺服器從包裝箱中取出，然後檢查所有的配件是否齊全。查看包裝箱是否留有運送不當的痕跡。如果包裝箱有受損，請拍照存證。取出內容物之後，記得留下受損的包裝箱與包裝材料。

檢查伺服器及配件是否損壞。如果內容物受損，請立即向貨運公司反映。

決定空間需求

SGI 1450 伺服器有安裝在標準的 19 英吋框架（框架模式）或直立式（基底模式）兩種設計。

下表指定 SGI 1450 伺服器系統於框架模式下的空間需求。

圖 1 SGI 1450 伺服器硬體規格

| 規格 | 框架模式 |
|--------|--------------------------------------|
| 高度 | 4u（7 英吋） |
| 寬度 | 17.5 英吋（44.5 公分） |
| 深度 | 26.5 英吋（67.3 公分） |
| 重量 | 57 磅（26 公斤），最小組態 88 磅（40 公斤），最大組態 |
| 正面所需空間 | 3 英吋（入口氣流溫度 <35 °C/95 °F） |
| 後面所需空間 | 6 英吋（散熱空間禁止阻礙） |
| 側面所需空間 | 1 英吋 |

觀察預先安裝安全防護措施

在開始安裝以前讀取下列警告與注意。



警告：您將負責安裝整個框架單位的交流電電源中斷連接。此主中斷連接必須容易取用，並且必須將其標示為整個單位的控制電源，而非只是伺服器的電源。



警告：若要避免可能的觸電危險，您必須在安裝框架時包含第三條線路安全接地線。如果伺服器電源線插在視為框架一部份的交流電插座中，那麼您必須提供框架本身適當的接地。如果伺服器電源線插在牆上的交流電插座，每個電源線中的安全接地線只對伺服器提供適當的接地。您必須對框架與其他安裝在其中的設備提供額外的，適當的接地。



注意：在框架中安裝時，伺服器的作業溫度不能低於攝氏 5 °（華氏 41 °）或高於攝氏 35 °（華氏 95 °）。極端的溫度變動會造成您的伺服器產生各種的問題。



注意：設備框架必須對伺服器的正面提供足夠的氣流以維持正常的冷卻效果。其同時必須包含足夠的通風，對伺服器每小時排出最大 4,100 Btu。選取的框架與提供的通風必須適合使用伺服器的環境。

檢查滑動軌道箱



警告：為避免拆開伺服器包裝時受到人員傷害，請務必使用機械式輔助工具將它從包裝箱抬出。最小的伺服器組態重量為 26 公斤（57 磅），最大的組態則重達 40 公斤（88 磅）。切勿嘗試以抓住電源供應器把手的方式，來抬起或移動伺服器。要搬動伺服器，只能利用推車或其他的機械式輔助工具。

滑動軌道箱包含兩個滑動軌道組裝，EIA 托架，以及一些螺絲、螺絲帽和螺釘，解釋於下列段落中。

如同在圖 1 中所顯示的，每個滑動軌道組裝包含三個移動零件：內部組件，中間組件，以及外部組件。

滑動軌道箱包含四個 EIA 拖架。兩個托架標示為 FL/RR。一個是連接到滑動組裝的左前方（FL）；另一個連接到右後方（RR）。剩下的兩個托架標示為 FR/RL。一個是連接到滑動組裝的右前方（FR）；另一個連接到左後方（RL）。圖 1 顯示托架附加在滑動軌道組裝何處。

對每個滑動軌道組裝提供螺絲，螺帽鎖，以及墊圈以便將滑動軌道附加至伺服器上。然而，您必須供應將滑動軌道固定至框架上的螺絲。

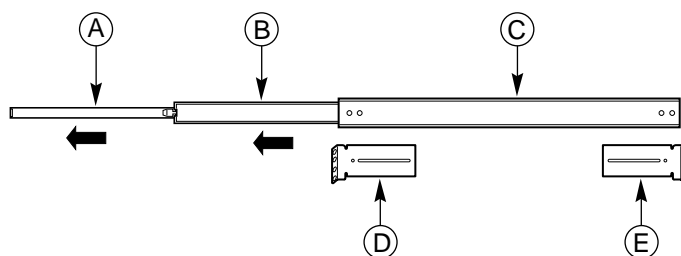


圖 1 滑動組裝完全延伸

- | | |
|-----------|------------------|
| A. 內部組件 | 內部組件是滑動組裝中最窄的部份。 |
| B. 中間組件 | 中間組件是滑動組裝中間的組件。 |
| C. 外部組件 | 外部組件是滑動組裝中最寬的部份。 |
| D. 左前方的托架 | 左前方的托架標示為 FL/RR。 |
| E. 左後方的托架 | 左後方的托架標示為 FR/RL。 |

內部組件有安全門鎖顯示在圖 2。不用完全延伸滑動組裝，您可以將伺服器移進或移出框架。當完全延伸滑動組裝時，此門鎖將組裝鎖定在完全延伸的位置。當您壓下門鎖，您可以將內部組件從滑動組裝其他部份釋放出來。

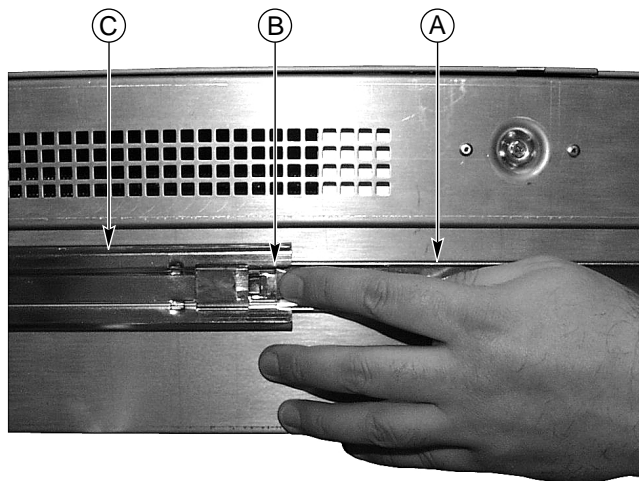


圖 2 安全門鎖

- | | |
|---------|-----------------------------|
| A. 內部組件 | 內部組件是滑動組裝中最窄的部份。內部組件附加在機座上。 |
| B. 安全門鎖 | 安全門鎖位於內部組件上。 |
| C. 中間組件 | 中間組件滑動至內部組件中。 |



警告：您必須固定設備框架至無法移動的支撐處，以預防它於滑動組裝上拉動伺服器時掉落。固定器必須要能夠忍受最大到 113 公斤（250 磅）的力量。您也必須考量任何其他安裝在框架上設備的重量。



注意：在完成框架安裝後，除非您要從框架移開機座，否則請不要壓下安全門鎖。安全門鎖的目的是防止伺服器意外地從框架中滑出來。

準備滑動組裝

若要準備滑動組裝，請遵循這些步驟：

1. 從箱中取出滑動組裝。
2. 調整滑動組裝方位以使得內部組件的內面朝上並且露出安全門鎖。
3. 完全延伸伸縮的滑動組裝直到中間組件碰到內部組件上的安全門鎖。
4. 用您的姆指壓下安全門鎖。將內部組件從中間組件處拉開直到內部組件與滑動組裝其他部份分隔開來。
5. 保留滑動組裝的中間組件與外部組件。您以後將會需要它們。

準備伺服器

若要準備伺服器，請遵循這些步驟：

1. 從箱中取出六個 #10-32 x 1/4 長的平頭螺絲。
2. 調整第一個內部組件方位以使得門鎖指向機座的後面。

圖 3 顯示附加在機座的內部組件（內部組件以「A」標明）。注意安全門鎖指向機座的後面。

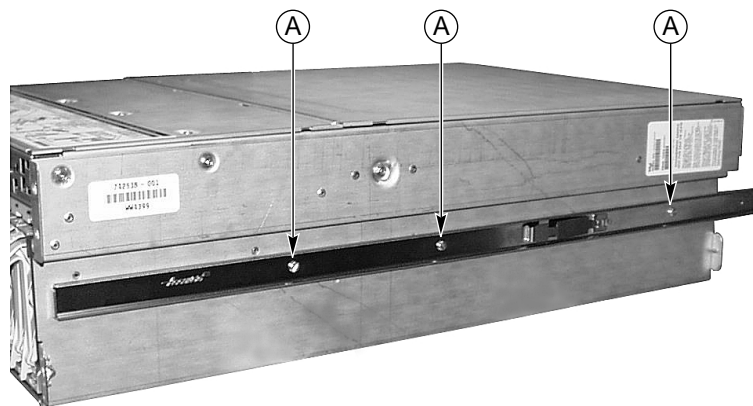


圖 3 附加至機座的內部組件

3. 將內部組件與機座上的三個孔對齊。
4. 在每個桿子與機座牆上的孔插入並鎖緊螺絲。
5. 對機座上另一個內部組件重覆步驟 2 至 4。

附加 EIA 軌道托架

此時，您已經從滑動組裝移出內部組件。外部組件與中間組件組成滑動組裝。注意圖 1 中托架的位置。

註解：在設備框架的垂直軌道中的安裝孔通常空出 5/8 x 5/8 x 1/2 英吋的順序。小心的執行下列章節中的步驟；托架必須精確的安裝以給予下一個安裝在框架中的伺服器空間。

附加正面托架

若要附加正面托架至滑動組裝，請遵循這些步驟：

1. 從箱中取出兩個 #8-32 x 1/2 長的平頭螺絲，兩個墊圈，以及兩個螺帽鎖。
2. 從外部組件向外延伸中間組件以便可以經由中間組件中的矩形孔看見外部組件前端的孔。圖 5 中的項目 B 顯示您必須延伸中間組件的方向。

圖 4 顯示如何調整 FL/RR 托架的方位以及如何延伸滑動軌道組裝。

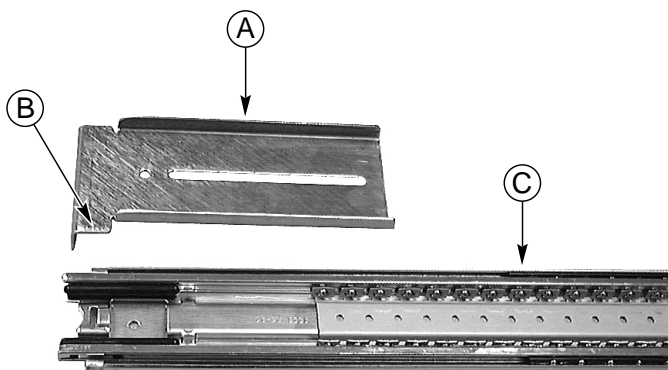


圖 4 FL/RR 托架方位調整

- | | |
|-----------|-----------------------------------|
| A. 左前方的托架 | 左前方的托架標示為 FL/RR。 |
| B. 下部短軌條 | 顯示托架安全門鎖下部短軌條的正確方位調整。 |
| C. 延伸滑動組裝 | 延伸中間組件以便外部組件中螺絲孔的矩形孔置中對齊中間組件的矩形孔。 |

3. 將一個標示為FL/RR的托架放置在外部組件的外面。托架的下部短軌條必須正確的調整方位。
圖4中的項目B顯示托架正確的方位調整。
4. 從中間組件內部放置一個螺絲於孔中並且使用墊圈和螺帽鎖鎖緊。螺絲、墊圈、螺帽鎖、托架以及滑動組裝的正確排列顯示於圖5。

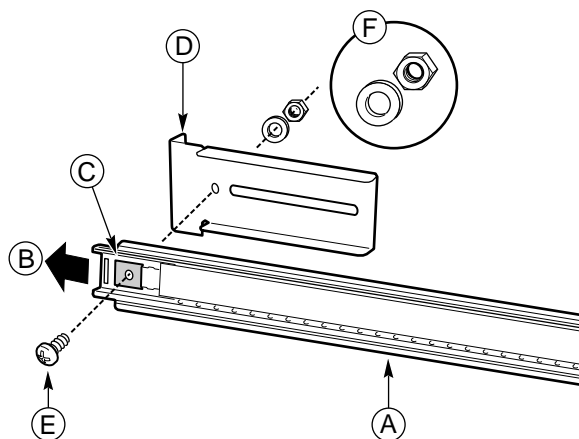


圖5 螺絲、墊圈、螺帽、托架以及滑動組裝的正確排列 (FL/RR)

- | | |
|-------------|----------------------------------|
| A. 延伸滑動軌道組裝 | 延伸滑動軌道組裝以便外部組件中的螺絲孔置中對齊中間組件的矩形孔。 |
| B. 延伸方向 | 中間組件朝此方向延伸。 |
| C. 矩形孔 | 螺絲孔置中對齊中間組件的矩形孔。 |
| D. 左前方托架 | 左前方托架標示為FL/RR。 |
| E. 螺絲 | 螺絲將托架固定至滑動軌道組裝。 |
| F. 墊圈與螺帽鎖 | 顯示墊圈與螺帽鎖正確的方位調整。 |



注意：在繼續之前，請確定已安全的鎖緊連接正面托架的螺絲。如果未鎖緊，框架安裝可能無法支撐伺服器的重量。

5. 在您剛才鎖緊的螺絲上前後滑動中間組件。如果中間組件無法在螺絲上滑動，請確定螺絲的大小是正確的。
6. 對另一個滑動組裝重覆步驟2至5。

附加後方托架

若要附加後面方托架至滑動組裝，請遵循這些步驟：

1. 從箱中取出四個 #8-32 x 1/2 長的平頭螺絲，四個墊圈，以及四個螺帽鎖。
2. 從外部組件向外延伸中間組件以便您能夠完全取用外部組件的後面部份。圖 7 中的項目 B 組件顯示您必須延伸中間組件的方向。在滑動組裝的右邊，請注意外部組件中的三個螺絲孔是露出來的。
3. 放置一個標示為 FR/RL 的托架於外部組件的外面。必須正確的調整托架下部短軌條的方位。圖 6 中的項目 B 顯示正確的方位調整。

圖 6 顯示如何調整 FR/RL 托架的方位以及如何延伸滑動軌道組裝。

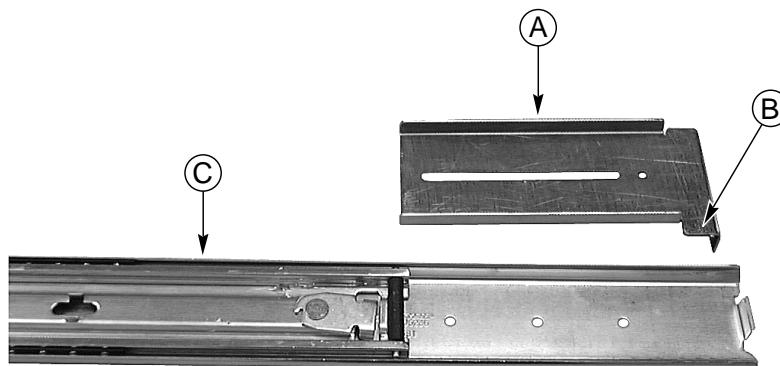


圖 6 FR/RL托架方位調整

- | | |
|---|---|
| <p>A. 左後方的托架</p> <p>B. 下部短軌條</p> <p>C. 延伸滑動組裝</p> | <p>左前方的托架標示為FR/RL。</p> <p>顯示托架安全門鎖下部短軌條的正確方位調整。</p> <p>延伸中間組件以便可以取用外部組件上的三個螺絲孔。</p> |
|---|---|
4. 排列托架中的插槽與外部組件的三個孔以便可以經由托架中的插槽看見外部組件中全部的三個孔。
 5. 從外部組件內部放置螺絲於兩個正面的孔中並且使用墊圈與螺帽鎖鬆弛地鎖上但不鎖緊。螺絲、墊圈、螺帽鎖、托架以及滑動組裝正確的排列顯示於圖 7。

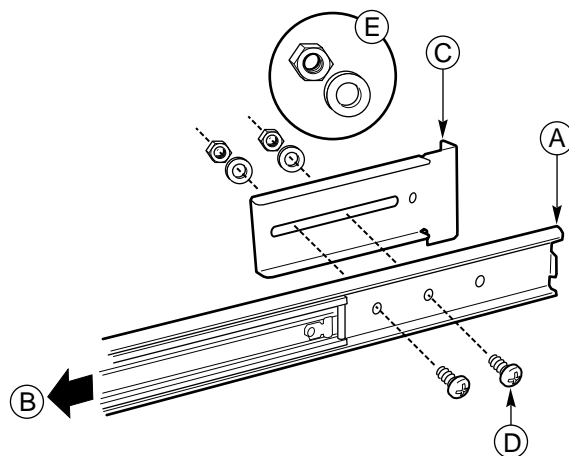


圖 7 螺絲、墊圈、螺帽、托架以及滑動組裝正確的排列（FR/RL）

- | | |
|-------------|---------------------------|
| A. 延伸滑動軌道組裝 | 延伸滑動軌道組裝以便能完全取用外部組件的後面部份。 |
| B. 延伸方向 | 中間組件朝此方向延伸。 |
| C. 左後方的托架 | 左後方的托架標示為 FR/RL。 |
| D. 螺絲 | 兩個螺絲其中之一將托架固定至滑動軌道組裝。 |
| E. 墊圈與螺帽鎖 | 顯示每個螺絲的墊圈與螺帽鎖正確方位調整。 |
6. 前後滑動托架。請確定螺絲夠鬆弛以容許托架自由的移動。
 7. 對另一個滑動組裝重覆步驟 2 至 6。

將滑動組裝附加至框架

若要將滑動組裝附加至框架，請遵循這些步驟：

1. 取出您手邊有的八個螺絲。
2. 選取您將要使用在框架上的孔。
3. 將正面托架上其中之一的孔與您在框架上選取的孔對齊。

圖 8 顯示與框架中的孔對齊的滑動組裝。這些孔以「A」來標明。

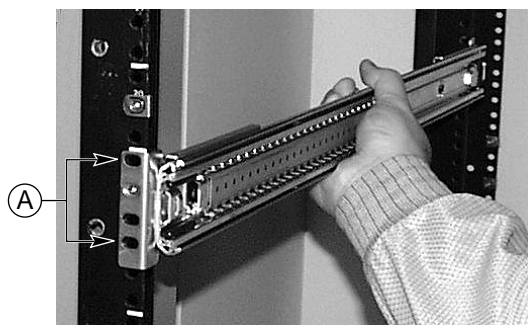


圖 8 與框架中的孔對齊的滑動組裝

4. 如同在圖 8 中所顯示，插入兩個螺絲至正面托架以及框架孔。鎖緊螺絲以固定滑動組裝正面至框架上。
5. 調整後面托架以便使其接觸框架的後面垂直軌道。
6. 插入兩個螺絲至後面托架以及框架孔。鎖緊螺絲以固定滑動組裝後面至框架上。
7. 鎖緊兩個螺絲以固定滑動軌道組裝至後面托架上。
8. 對另一個滑動組裝重覆步驟 2 至 7。

將機座放置在框架中

使用推車或是其他機械式輔助工具抬起機座以便伺服器上的內部組件與附加在框架上的滑動組裝對齊。輕輕的將機座推進框架。請確定內部組件平滑的滑進框架內的滑動組裝。

安裝手把

手把會附加在機座上。您也可以選擇附加手把至框架上。

1. 請確定您將機座從框架拉出直到安全門鎖扣進位置。
2. 如同在圖 9 中所顯示，將手把內側頂端與底部的孔與機座頂端與底部的孔對齊。

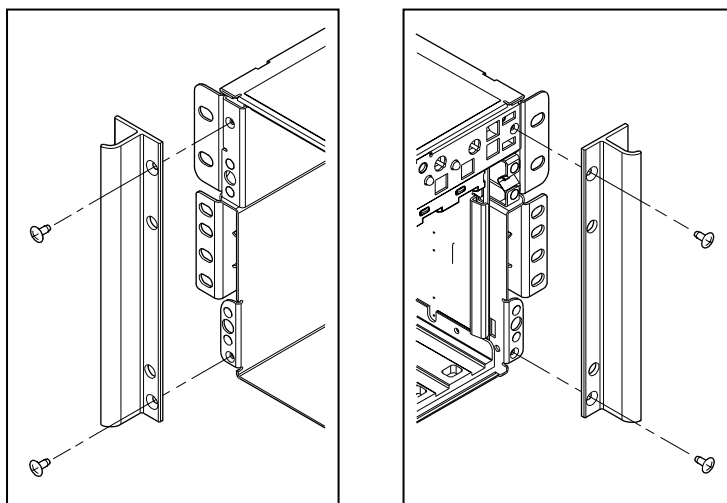


圖 9 與機座對齊的手把

3. 把螺絲放入手把內部邊緣頂端與底部的孔。鎖緊兩個螺絲以便將手把固定至機座上。
4. 如果您想要將手把固定至框架上，請把螺絲放入手把外部邊緣頂端與底部的孔。鎖緊兩個螺絲。

附加前墊板至機座上

前墊板附加至伺服器的正面並保護之。

1. 請確定您將機座從框架拉出直到安全門鎖扣進位置。
2. 將前墊板放置在機座正面上。墊板邊緣應該與機座正面邊緣對齊。墊板背面的圓螺栓正好和伺服器正面的孔一樣大小。
3. 輕輕的將正面墊板推進機座中。正面墊板會扣進位置。

從框架中移出伺服器

若要從框架中移出伺服器，請遵循這些步驟：

1. 將伺服器拉出直到每一面的安全門鎖鎖進位置。
2. 請確定推車或是其他機械式輔助工具已直接放置在伺服器下。
3. 請壓下兩面的安全門鎖並同時將機座拉出滑動組裝。
4. 請拉出伴隨機座的推車或是其他機械式輔助工具。

